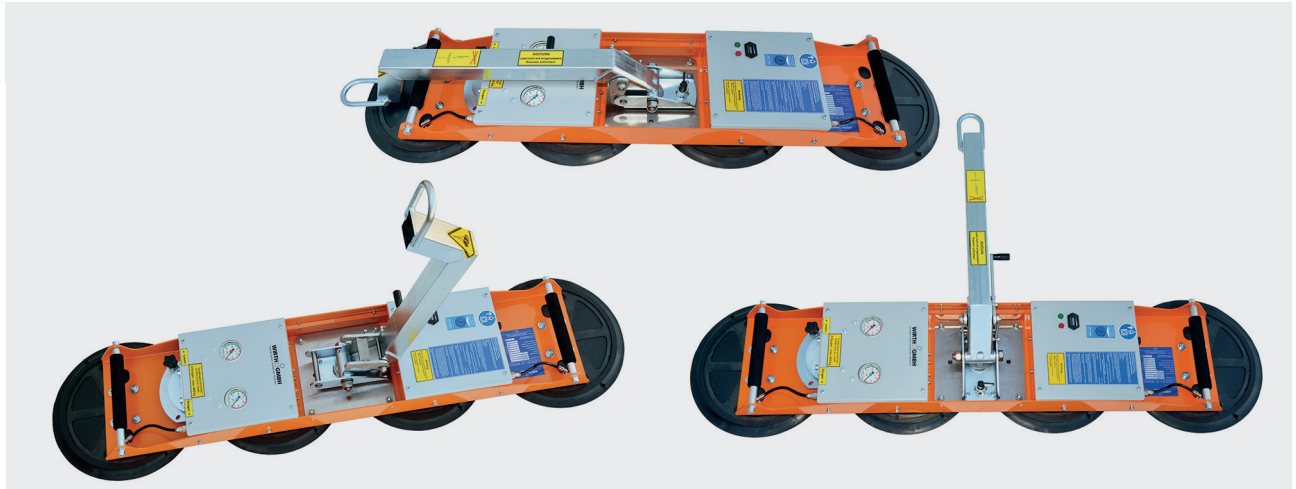


## OKTOPUS® GLASS-Jack GL-LN 400

Vakuumhebergerät für den Einsatz auf der Baustelle mit manueller Dreh- und Schwenkfunktion zum Heben und Transportieren langer und schmaler Glaselemente



### 2-Kreissystem

für den Einsatz auf Baustellen nach DIN EN 13155

### Einsatz

Handling von langen, schmalen sowie rechteckigen Flachglasscheiben und Fensterelementen im Fassaden- und Wintergartenbau. Die zu verarbeitenden Elemente müssen an den Saugflächen luftundurchlässig sein, eine ebene und saubere Oberfläche aufweisen und dürfen nicht mit einer Schutzfolie belegt sein.

### Hebezeug

Kran, Autokran

### Aufhängung

am Kranhaken

### Zu handhabendes Material

Die zu verarbeitenden Elemente müssen an den Saugflächen luftundurchlässig sein, eine ebene und saubere Oberfläche aufweisen und dürfen nicht mit einer Schutzfolie belegt sein.

### Beschreibung

Die Konfigurationsmöglichkeiten des OKTOPUS® GLASS-Jack GL-LN 400 erlauben es insbesondere lange, schmale Glasscheiben zu heben und zu montieren (z.B. beim Bau von Wintergärten).

Die Lastaufnahmeöse des Gerätes ermöglicht das Einhängen in ein vorhandenes (kundenseitiges) Hebezeug. Der Saugrahmen kann manuell um 360° gedreht und um 90° geschwenkt werden. Die ergonomisch angeordneten Bedien- und Anzeigeelemente gestatten ein komfortables Positionieren und Bewegen der Last. Die elektrisch betriebene Vakuumpumpe wird durch ein 24 V DC Batteriesystem mit Energie versorgt.

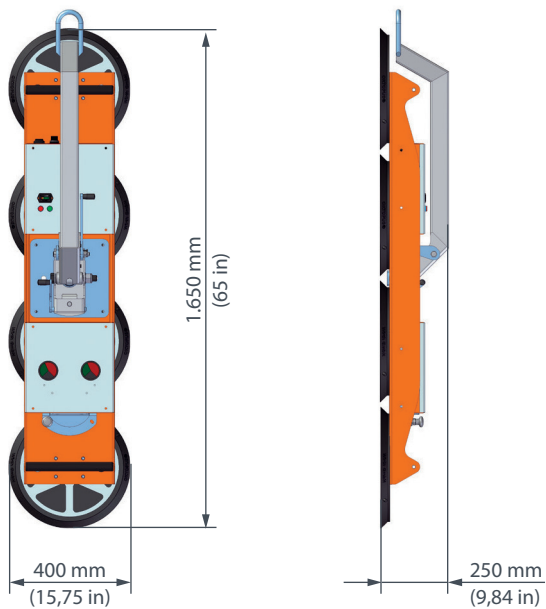
Die optional verfügbare Abblaseeinrichtung erleichtert und beschleunigt das Lösen angesaugter Gläser. Optische und akustische Signaleinrichtungen informieren über Abweichungen vom Sollzustand. Selbst bei Totalausfall der Energieversorgung wird das Vakuum in jedem Sauger noch mindestens 5 Minuten gehalten. Somit ist das sichere Absetzen der Last jederzeit gewährleistet.

	Kranbaugerät
	für ebene Scheiben
	manuelles Drehen 360° mit Rastfunktion
	manuelles Schwenken 0-90°
	Abblaseeinrichtung
	hydraulischer Absenkszylinder
	manuelle Bedienung
	Batterie



# OKTOPUS® GLASS-Jack GL-LN 400

Anwendungsdaten	
Tragfähigkeit	4 Sauger Ø 400 mm bis 400 kg
Eigengewicht	ca. 45 kg
Sauger	4 Stck. Ø 400 mm
Vakuumerzeugung	elektrische Vakuumpumpe
Bedienung	Bedienhebel am Gerät
Vakuumsystem	2 Kreis für Baustellenbetrieb
Nennndruck Pneumatik	-0,65 bar bis -0,73 bar
Stromversorgung	24 V DC Akku
Optionale Ausstattung	- Abblaseeinrichtung - Kranarm mit hydraulischem Absenkszylinder
Bewegungen	Heben bzw. Senken: durch den Kranhaken Drehen horizontal: im Kranhaken, manuell 360° Drehen des Saugrahmens: manuell 360°, alle 90° arretierbar Schwenken des Saugrahmens: manuell 0-90°



Änderungen im Interesse des technischen Fortschritts vorbehalten.

DB143\_19 Ausg.: 12/20

#### Unternehmenszentrale

Wirth GmbH  
Brehnaer Straße 1  
D-06188 Landsberg  
Tel.: +49 (0) 34 602 / 70 88 - 0  
Fax: +49 (0) 34 602 / 70 88 - 111

#### Niederlassung Süd

Wirth GmbH  
Nelkenstraße 11  
D-88074 Meckenbeuren  
Tel.: +49 (0) 75 42 / 94 29 - 44  
Fax: +49 (0) 75 42 / 94 29 - 46

#### E-Mail:

oktopus@wirth-gmbh.com  
info@wirth-gmbh.com

[www.wirth-gmbh.com](http://www.wirth-gmbh.com)

**WIRTH GMBH**  
KANTPROFILE & VAKUUMHEBETECHNIK



MITGLIED IM  
**IFBS**